

Technical drawing of a mechanical assembly. A callout box on the left contains the numbers 15 and 16. A leader line points from the box to a small feature on the assembly. The assembly is shown in a cross-sectional view with blue outlines and orange dashed lines indicating internal features.

1. \* – размеры для справок.
2. \*\* – размеры уточнить по месту.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264–80.
4. Сварку производить электродами по качеству не ниже Э-46А.
5. Крепежные отверстия в существующей площадке см. вид Б выполнить по месту.
6. Перед покраской поверхности тщательно очистить и обезжирить. Конструкции после сборки недоступные или малодоступные для покраски должны быть окрашены до сборки.
7. Группа покрытий по ГОСТ 9.032–74 для условий эксплуатации У2 по ГОСТ 9.104–79.

					СПЦМШ.40.00.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка посадочная	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Крылков							
Пров.	Ларинин						445,4	1:25
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Тараканов					000 ЦТЭ		
Утв.	Игнатов							